

# DELECO<sup>®</sup> IMS

Die Softwarelösung für Ihr  
Instandhaltungs-Management

Instandhaltungs-, Planungs- und  
Steuerungssystem



**Systempartner der DELTA BARTH Systemhaus:**

**Eisenkolb idt**

Transparenz für die Fertigung

Eisenkolb industrie+datentechnik KG  
Hauptstraße 50  
D-08541 Neuensalz/Plauen  
Telefon +49 (0) 3741-41 39 00  
Telefax +49 (0) 3741-41 39 01  
E-Mail mail@eisenkolb-idt.de  
Web www.eisenkolb-idt.de



**DELTA BARTH**  
Systemhaus GmbH

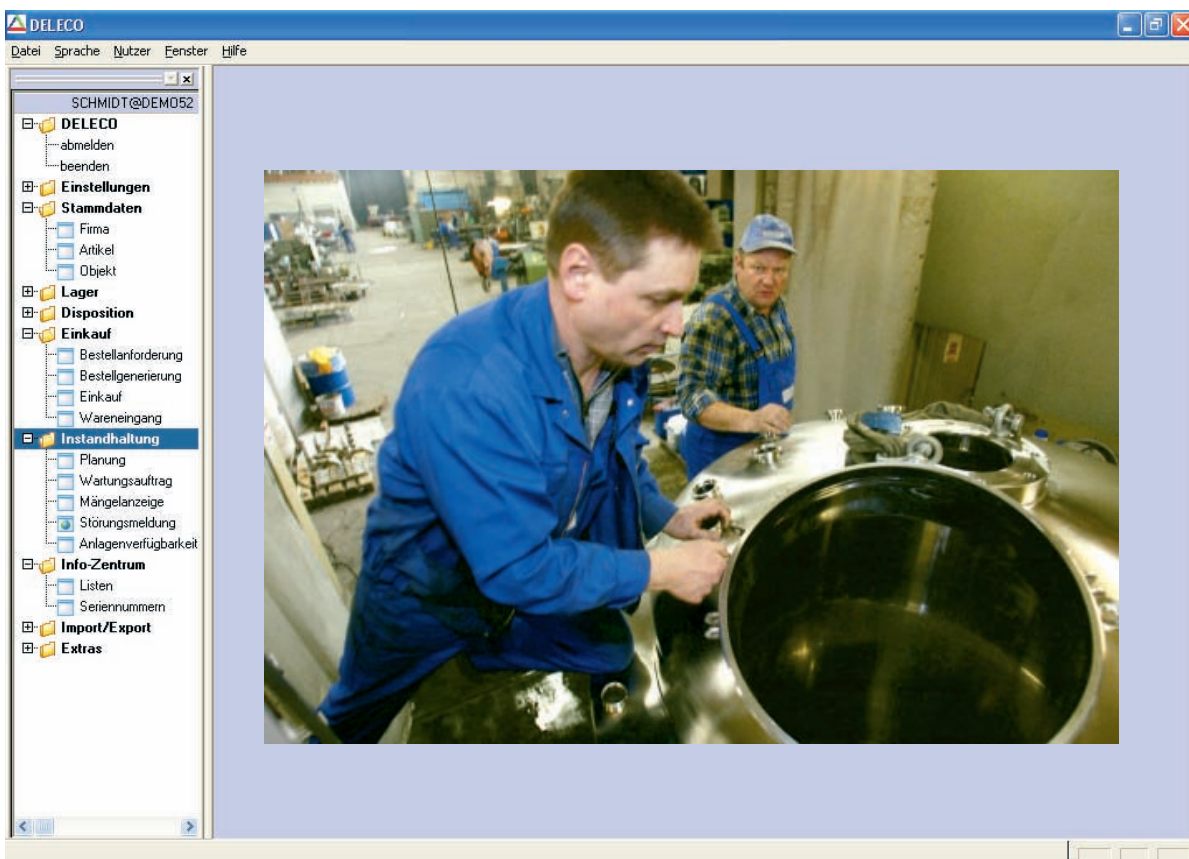
Ludwig-Richter-Str. 3 \* 09212 Limbach-Oberfrohna  
www.debas.de \* info@debas.de  
Tel.: 03722/ 7 17 00 \* Fax: 03722/ 7 17 0 11

# Allgemein

Flexibel und dabei umfassend - mit **DELECO® IMS** können alle Bereiche des Instandhaltungs-Managements abgedeckt werden. Der modulare Aufbau gewährleistet auch die Nutzung einzelner Komponenten und Funktionen mit Integration in ein vorgelagertes Zentral-System genauso wie eine autarke, komplexe Nutzung.

## Ihre Vorteile:

- Minimierung des Haftungsrisikos
- Steigerung der Anlagenverfügbarkeit
- Verkürzung der Reaktionszeiten bei Schadensmeldungen
- Verringerung der Kapitalbindung durch Abbau des Ersatzteilbestandes
- ständige Betriebssicherheit der Anlagen
- Verlängerung der Lebensdauer Ihrer Anlagen
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Senkung der Wartungs- und Instandhaltungskosten
- bessere Transparenz der Kosten
- optimale Disposition von Ersatzteilbestellungen
- Einhaltung gesetzlicher Vorschriften
- Transparenz der durchgeführten Wartungen/Inspektionen
- durchgängige Dokumentation der durchgeführten Wartungen/Inspektionen und des Ersatzteilbedarfs



**weitere Fakten:**

- vorhandene Schnittstellen zu übergeordneten ERP-Systemen, Archivierungssoftware, Controlling und Rechnungswesen
- Übernahme von wichtigen Informationen aus anderen Systemen
- mehrsprachige und mehrwährungsfähige Client-Software
- mit verschiedenen Datenbankservern einsetzbar
- individuelle Anpassung an die im Unternehmen vorherrschenden Bedingungen
- ständig aktueller, konsistenter Datenbestand
- ständiger Überblick, auch bei laufenden Vorgängen
- frühzeitige Erkennung von notwendigen Wartungen und Reparaturen
- Lebenslaufhistorien und vielfältige Statistikfunktionen sowie grafische Auswertungen
- Unterstützung bezüglich Nachweispflicht
- systematische Stör-, Schadens- und Schwachstellenanalysen
- zentrale Datenhaltung
- mandantenfähig
- standortübergreifend



# Objektverwaltung

Die komplette Struktur der zu wartenden Objekte kann hierarchisch in beliebiger Tiefe angelegt werden. Somit ist eine reale Abbildung der Objektstruktur möglich.

## Jedem Objekt können zugeordnet werden:

- ausführliche verbale Objektbeschreibung
- frei definierbare Werte/Parameter, z.B. Identifikationsnummern, Kenngrößen, Sachmerkmale, Klassifikationsgrößen, für die Selektion/Auswertung
- externe Dokumente wie Zeichnungen, Zertifikate, Vorschriften/Gesetze, Bilder, Pläne...
- Kontaktangaben (e-Mail, URL), z.B. Zum Hersteller, mit direktem Zugriff mittels Browsern und Mail-Clients
- es können Materiallistenpositionen und Arbeitsgangpositionen eingefügt und geändert werden
- Termine werden eingetragen und die Terminierung durchgeführt
- der Materialbedarf wird analysiert; bei Bedarf werden Bestellungen und Wartungsaufträge für Ersatzteile ausgelöst
- Auslösen der Wartung durch Statusvergabe (angelegt, bearbeitet, freigegeben und abgeschlossen)
- Erfassung und Zubuchen der gefertigten Mengen und Ist-Zeiten der Arbeitsgänge über die Rückmeldung oder durch Eingabe der Werte
- Erstellen von Auftragspapieren
- jederzeit Überblick über Auftragsstatus, Anarbeitungsstand, angelaufene Kosten als Budgetvergleich
- schnelle Nacherfassung von operativ bearbeiteten Wartungsaufträgen
- Erfassung von Ausfallzeiten (wird später für die Anlagenverfügbarkeit genutzt)

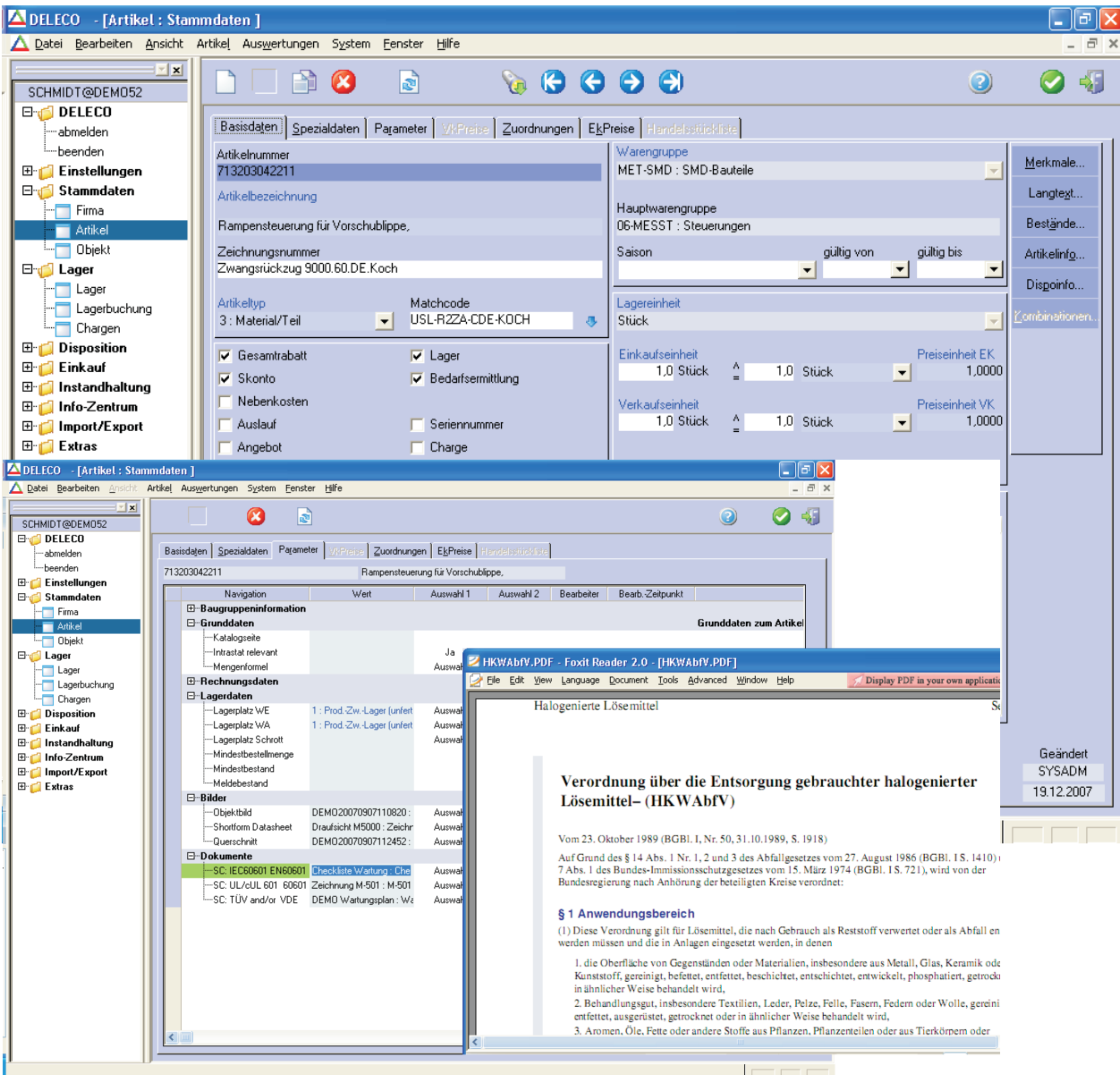
The screenshot shows the DELECO software interface for maintenance order management. The window title is "DELECO - [Wartungsauftrag : WA-Daten]". The menu bar includes "Datei", "Bearbeiten", "Ansicht", "Tabelle", "Wartungsauftrag", "Material", "Auswertungen", "System", "Fenster", and "Hilfe". The left sidebar shows a hierarchical tree structure with categories like "DELECO", "Einstellungen", "Stammdaten", "Lager", "Disposition", "Einkauf", "Instandhaltung", "Info-Zentrum", "Import/Export", and "Extras". The main area displays the details for a maintenance order with ID WA1263. The "WA-Daten" tab is active, showing fields for "Bezeichnung" (Kontrolle Schmierung, Ölwechsel 500 Bh), "Objektnummer / -bezeichnung" (0002), "EMV 1100 Heidenhein TNC 416", "Dietrich, Rainer", "Wartungsplan" (Austausch Reparatur der V), "Ausfallzeit von" (25.02.2008 05:00 bis 28.03.2008 16:00), "Anlagenabschaltung" (checkbox), "Info" (Überprüfung, Checkliste bearbeitet; alles In Ordnung, Dietmar Bärt), "Kostenstelle" (700 : Allg. KST Instandhaltung), "Beginnstermin" (23.02.2008), "Fertigstellungstermin", "Auftragsart" (P: Plan-Auftrag), "aktueller Auftragsstatus" (Freigegeben), "Status" (gesetzt am, Status setzen), "Angelegt" (28.02.2008), "Bestätigt" (28.02.2008), "Freigegeben" (28.02.2008), "In Arbeit", "Fertig", "Abgeschlossen", "Storniert", and "Gespart von" (SCHMIDT, Angelegt SYSADM, 28.02.2008, Geändert SCHMIDT, 29.02.2008).

# Materialstammdaten

Im Materialstamm erfolgt die Verwaltung von Ersatzteilen, Austauschteilen, Verbrauchsmaterial usw.. Er ist Basis für die Stücklisten bzw. Die Materialzuordnung zu den Aufträgen. Lagerhaltung und Einkauf basieren ebenfalls auf den im Materialstamm verwalteten Artikeln.

## Besondere Merkmale:

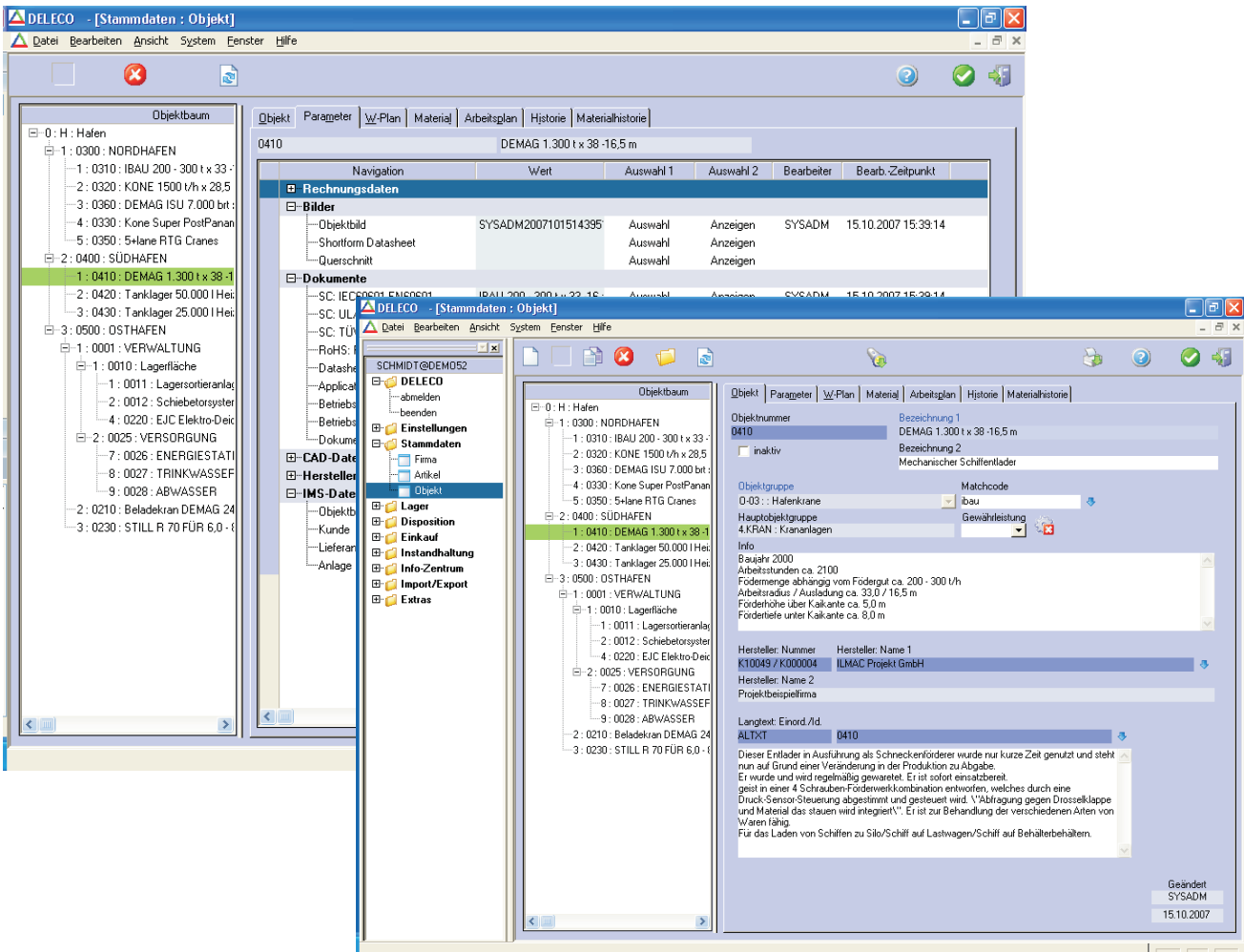
- Chargenführung mit durchgängigem Nachweis
- Seriennummernverwaltung mit Historienfunktion zu jeder Seriennummer
- Bezugsdaten (Hersteller, Lieferanten, Einkaufspreise, Rabatte)
- Lagerzuordnung bei Bestandsführung
- Zuordnung externer Dokumente beliebigen Formats (z.B. CAD-Zeichnungen, Montageanleitungen, Zertifikate)
- Lagerbestands- und Bewegungsdaten, Statistiken
- Verwendungsnachweis
- Betriebsanweisungen auch aus Dokumentenmanagementsystemen



# Wartungsplanung

Die **Wartungsplanung** ist das zentrale Modul von **DELECO® IMS**. Hier werden alle Instandhaltungs-, Wartungs- und individuelle Reparaturaufträge geplant und aktiviert. Es laufen Störungen, Wartungspläne und sonstige Wartungsanfragen zusammen.

- Angabe von z.B. Ursachen, Kategorien und Ausfallzeiten
- Statusvergabe nach angelegt, terminiert, rückgestellt und abgewiesen
- Die Anlagenabschaltung kann gekennzeichnet werden
- Eintragung der tatsächlichen und/oder gewünschten **Wartungstermine**
- Soll/Ist-Werte für Zustandsgrößen, die Istwerte können manuell erfasst oder durch entsprechende Schnittstellen vom Objekt abgerufen werden
- Sollvorgaben für Arbeitsgänge
- Budgetvorgaben
- zuständiges Personal
- **Wartungspläne/Intervalle**, hierbei werden Wartungen nach zum Zeitraum, zum Fixtermin oder nach Erreichen einer Zustandsgröße bzw. eines Betriebszustandes unterschieden
- Stück- und Materiallisten auf Basis Materialstamm
- vollständige **Historie Umbau/Reparatur Lager**
- **zustandsorientierte Instandhaltung** mit Zustandsdaten in Echtzeit durch flexible Kopplung an SPS, Feldbus-Systeme sowie allgemeine mobile Datenerfassung



# Wartungsauftrag

Hier werden alle Instandhaltungs-, Wartungs- und individuellen Reparaturaufträge abgewickelt. Dazu gehören auch die Lagerbuchungen von Material und Fertigerzeugnissen entsprechend der eingestellten Systemparameter sowie die Terminierung der Wartungsaufträge.

- Anlegen des Wartungsauftrags
- Vorgabe des Objekt, für welches der Wartungsauftrag erstellt werden soll
- Kontrolle des automatisch ausgewählten Wartungsauftrag
- Suche eines gültigen Wartungsplans und Übernahme der Datens
- Generieren der Wartungsaufträge
- Freigabe von Anfragen als Wartungsanfrage und/oder Mängelanzeige
- Wartungsanfragen aufheben
- Wartungsanfragen abschließen
- Verfolgung des Status der Anfrage oder Mängelanzeige

The screenshot shows the DELECO software interface for maintenance orders. The window title is "DELECO - [Instandhaltung : Planung]". The interface includes a left sidebar with a tree view of modules like "Einstellungen", "Lager", "Disposition", "Einkauf", "Instandhaltung", "Info-Zentrum", "Import/Export", and "Extras". The main area is divided into a form on the left for creating a maintenance order and a table on the right showing a list of existing orders.

**Form fields (left):**

- Wartungsauftrag-ID
- Vorgangsart: P: Plan-Auftrag
- Objekt-ID/Bez. 1/Bez. 2
- Info
- Wartungsbeginn: 04.03.2008 bis 08.03.2008
- Melder
- Priorität
- Anlagenabschaltung
- Gewährleistung bis
- Wunschtermin: 03.03.2008 bis 09.03.2008
- Status: Angelegt, Behoben, Rueckgestellt, Terminiert, Freigegeben, In Arbeit, Fertig, Abgewiesen

**Table (right):**

Wartungs#	Objekt: Bezeichnung1	Bezeichnung	Status	Anlagen	Meldung am	Be
WA1271	Spindelführung ZB5	Austausch Reparatur der V	Terminiert	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	07.
WA1272	Gesenkbiepresse WIHAG 1	täglich	Terminiert	<input checked="" type="checkbox"/>	04.03.2008	03.
WA1273	Gesenkbiepresse WIHAG 1	täglich	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	03.
WA1274	Gesenkbiepresse WIHAG 1	täglich	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	05.
WA1275	Gesenkbiepresse WIHAG 1	täglich	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	06.
WA1276	Gesenkbiepresse WIHAG 1	täglich	Abgewiesen	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	07.
WA1277	Gesenkbiepresse WIHAG 1	täglich	Rueckgestellt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	08.
WA1278	Gesenkbiepresse WIHAG 1	täglich	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	09.
WA1279	Gesenkbiepresse WIHAG 1	Bedarfswartung	Terminiert	<input checked="" type="checkbox"/>	04.03.2008	03.
WA1280	Gesenkbiepresse WIHAG 1	wöchentlich	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	06.
WA1281	Tafelschere Gärtner	500 Betriebsstunden - Prüfi	Freigegeben	<input checked="" type="checkbox"/>	04.03.2008	03.
WA1282	Folgestanzwerkzeug	Überprüfung des Werkzeu	Freigegeben	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	04.
WA1283	KONE 1500 t/h x 28,5 m	Schrauben Förderwerk Ins	Freigegeben	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	07.
WA1284	Tanklager 50.000 l Heizöl	Checkliste Schiutzzone II	Freigegeben	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	09.
WA1285	Tanklager 50.000 l Heizöl	Checkliste zur Überprüfung	Freigegeben	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	07.
WA1286	DEMAG ISU 7.000 bit x 33-16	Schrauben Förderwerk Ins	Freigegeben	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	04.
WA1287	Kone Super PostPanamax	Schrauben Förderwerk Ins	Freigegeben	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	07.
WA1288	Kone Super PostPanamax	Wartung aller Verschleißtei	Freigegeben	<input checked="" type="checkbox"/>	04.03.2008	03.
WA1289	5-lane RTG Cranes	Schrauben Förderwerk Ins	Freigegeben	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	05.
WA1290	Glasreinigung	Verschleißteile austausche	Freigegeben	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	08.
WA1291	Glasreinigung	Wasseraufbereitung prüfer	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	03.
WA1292	Glasreinigung	Dichtigkeit prüfen	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	07.
WA1293	TCO Beschichtung	Kontrolle aller Teile	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	03.
WA1294	Laser 1	Optik kalibrieren	Angelegt	<input checked="" type="checkbox"/>	04.03.2008	05.
WA1295	Laser 1	Funktionstest Lasereinheit	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	06.
WA1296	DC-Sputter	Kontakte Reinigen	Angelegt	<input type="checkbox"/>	04.03.2008	03.

Gefunden: 26

# Störungsmeldung und Rückmeldung

Die **Störungsmeldung** dient dazu, angefallenen Störungen an Objekten zu erfassen und gewünscht Wartungstermine vorzugeben. Die weitere Bearbeitung der Störungsmeldungen erfolgt in der Wartungsplanung. Die Einordnung, Kategorisierung und Ursachenkennzeichnung sind flexibel erweiterbar.

- Störungen werden objektbezogen gemeldet

- die Störklassifizierung erfolgt nach:

Wo? - Kategorie  
Was? - Ursache  
Wann? - Zeitpunkt  
Wie? - Art

- Vergabe von Prioritäten möglich

- die Störungsmeldungen laufen zur Freigabe in der Wartungsplanung als offene Anfragen auf  
- alle Störungsmeldungen werden in der Historie dokumentiert und der Bearbeitungsgrund weitergeleitet, abgelehnt, zurückgestellt oder erledigt angegeben

In der **Rückmeldung** können Aufträge, Arbeitsgänge, Material, Personal rückgemeldet werden oder Rückbuchungen ohne Auftrag erfolgen.

- Rückmeldung von Arbeitsgängen, Material und Arbeitszeiten

- Rückmeldedaten gehen in die Nachkalkulation ein

- die Rückmeldung kann auch mit Hilfe von Scannern, MDE-Geräten oder an speziellen Terminals erfolgen

- erweiterte Rückmeldung ermöglicht optional die Erfassung von zusätzlichen Informationen

- Buchung auf Jahresauftrag

**Instandhaltung : Störungsmeldung**

Objekt  
0410  
DEMAG 1.300 t x 38 -16,5 m  
Mechanischer Schifflader

Störungsmeldung | Suche

Störungsmeldung-ID  
SM0020

Störungsmeld.: SM0020  
Wartungsauftrag: ---  
Status: Angelegt  
Geändert: 04.03.08 SCHMIDT

Melder  
SCHMIDT

Einordnung  
FP : Störungen von Prozesssteuerungen

Kategorie  
FE : ausgefallene Energieversorgung

Ursache  
U03 : Brand

Ausfallzeit von 04.03.2008 09:50 bis 07.03.2008 16:00

Anlagenabschaltung

Priorität  
30 : hoch

Bezeichnung  
Elektronik defekt

Info  
Bauteile thermisch zerstört

Gewährleistung bis

Istzeit d: Tag

Beginn der Wartung  
04.03.2008

gewünschter Wartungstermin  
04.03.2008

Meldung am  
04.03.2008

# Technischer Einkauf

Im Modul Einkauf kann die komplette Material/Ersatzteilbeschaffung erfolgen.

## Funktionen:

- Anlegen, Bearbeiten und Auslösen von Lieferantenbestellungen
- komfortable Erzeugung und Behandlung von Lieferantenanfragen
- Zuordnung zu Kostenstellen/Kostenträgern/Projekten/Aufträgen
- Verwaltung von Rahmenbestellungen und Abrufen
- Erzeugen von Bestellvorschlägen, z.B. Auf Basis Mindest- bzw. Meldebestand
- Buchung des Wareneingangs ins Lager
- Rechnungseingangsprüfung
- Übergabe der Rechnungseingangsdaten in die Finanzbuchhaltung
- umfangreiche Statistiken
- Bestellanforderungen

The screenshot shows the DELECO software interface for purchase order management. The main window displays a list of purchase orders with the following data:

Eingabe (Suche)	ID/Nr.	Artikelbezeichnung	Zeichnungsnummer	Bestellmenge (Anzahl)	Belegwähr Einzelpreis EUR	Belegwähr Gesamtpreis EUR	Art. Gewicht (kg)	Zugesagte Menge	Zusage-woche	Zusage-termin	Lie
	1045.2.03061	Sinterbronze-Bi D103 Da06		12,0000	24,87	298,44	0,0000	12,0000	11	12.03.2008	
	20.720.00.61	Führungshalter unten	StW 22	6,0000	3,77	22,62	0,0000	6,0000	11	12.03.2008	

A smaller window in the foreground shows a detailed view of a purchase order (Anforderungsnummer 1005) with the following data:

Art.-Nr.	Artikelbezeichnung	Zeichnungsnummer	Menge	Menge freigegeben	offene Menge	Termin	Kostenstelle	Einzelpreis	Gesamtpreis
56800E-00-3	Kugelhahn 3-teilig	beiderseits Pressmuffe	4,0000	0,0000	4,0000	14.03.2008	710 : IH Ersatzteile	4,560	177,74
56800E-00-4	Rückschlagventil	beiderseits Pressmuffe	5,0000	0,0000	5,0000	14.03.2008	710 : IH Ersatzteile	7,900	
Rohr50x1,5	Rohr 50x1,5	ST GBK, DIN 2391	10,0000	0,0000	10,0000	21.03.2008	710 : IH Ersatzteile	12,000	

# Lagerwirtschaft

Mit dem Modul Lager können die im Materialstamm geführten Artikel bestandsseitig verwaltet werden.

## Funktionen:

- Führen von Lagerbeständen für Material, Ersatzteile, Verbrauchsmaterialien,...
- frei definierbare, mehrstufige Lagerplatz-Hierarchie
- lagerübergreifende Bestandsinformationen (Verwaltung von Pseudolagern)
- frei definierbare Buchungsarten
- Automatische Buchung, z.B. Zugang zum Wareneingang
- Abgang bei Fertigmeldung von Aufträgen
- Buchung auf Kostenstelle/Kostenträger/Projekt/Auftrag
- komfortable manuelle Buchungsmöglichkeiten (Zugänge, Abgänge, Umlagerung)
- Verwaltung und Dokumentation von Materialchargen
- lückenlose Buchungsstatistik
- Inventuraufnahme, -bearbeitung und -bewertung; auch mit mobilen Datenerfassungsgeräten
- Führung und Auswertung von Mindest- und Meldebeständen
- diverse Bestands- und Bewertungslisten
- Umschlagshäufigkeit

The screenshot displays the DELECO software interface for 'Lager : Buchungshistorie und Bestände'. The interface is divided into several sections:

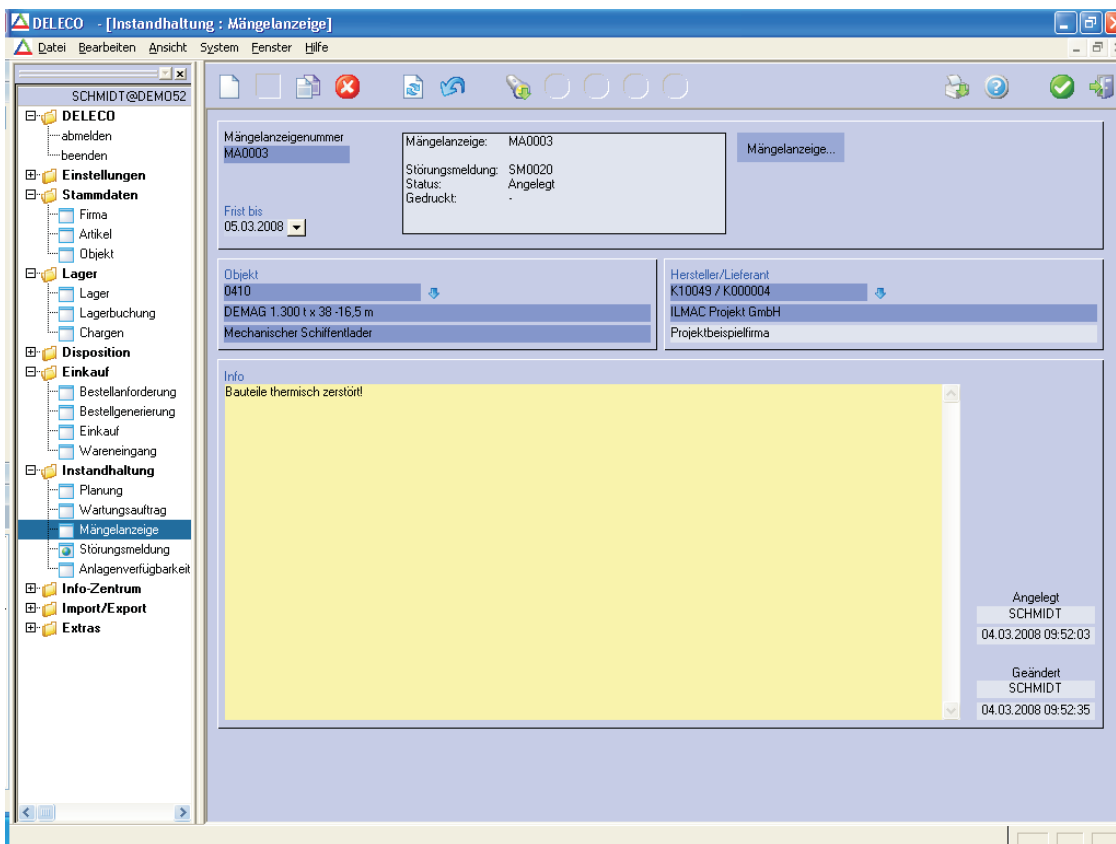
- Navigation Tree (Left):** Shows a hierarchical menu with categories like 'DELECO', 'Einstellungen', 'Stammdaten', 'Lager', 'Disposition', 'Einkauf', 'Instandhaltung', 'Info-Zentrum', 'Import/Export', and 'Extras'.
- Search and Filter Section (Top):** Includes options for 'Anzeige von:' (Varianten, Chargen), 'Suche für:' (Buchungs-Historie, Artikel Bestände), and various checkboxes for 'Kostensträger', 'Serien-Nr.', 'mit Außerlager', etc.
- Main Data Table (Bottom):** A table with columns: Er Nr., Buchung von Artikelnummer, Artikelbezeichnung, Zeichnungsnum, Bestand, ME-Lager, Menge in ME-Lager, von LP, and neuer Lagerplatz. The table contains 13 rows of data for various items like 'Sechskantschraube', 'Flächdichtung', 'Vorschweißflansch', etc.

Er Nr.	Buchung von Artikelnummer	Artikelbezeichnung	Zeichnungsnum	Bestand	ME-Lager	Menge in ME-Lager	von LP	neuer Lagerplatz
1	0016x0065-00001	Sechskantschraube	M 16 x 65 mm	295,2000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
2	0050x0063	Flächdichtung	DN 50, FN 40	435,2000	Stück	25,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
3	0050x0060,3-00029	Vorschweißflansch PN 16, Typ	NW 50 / 60,3	260,8000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
4	0060,3x02,0x0042,4	Konz. Reduzierung	60,3 x 2,0 mm /	111,4000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
5	0088,3x03,2-00005	Systemrohr, Bauart 3, geschwei	88,3 x 3,2 mm	20,0000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
6	0100-002355	Edelstahl Druckdomdeckel	NW 300 mm; -1	20,0000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
7	0100-002356	Edelstahl Domdeckel drucklos	P31 300; H1 =	-3,0000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
8	0FP618080481	Fußplatte 180x80x4, 1.4016	8x11mm	-900,0000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
9	110.256.05478	torspherical head	Durchmesser 40	5,8000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
10	110.256.05481	tube	Durchmesser 16	-34,4000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
11	110.256.05484	slip-on flange	6" 150 lbs ASMI	-20,2000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
12	110.256.05487	gasket	telflon/ glass-fibr	-19,2000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst
13	110.256.05490	blind-flange	6" 150 lbs ASMI	-20,2000	Stück	0,0000	1 : Prod.-Zw.-L	ML-1 : Schmierst

## Mängelanzeige

Eine Mängelanzeige dient zur Anzeige eines Fehlers an der Maschine oder Anlage gegenüber dem Hersteller, wenn z.B. noch Garantie besteht.

- wird aus einer Störmeldung umgewandelt
- Rückkopplung des Status der Mängelanzeige in die Störmeldung
- Belegdruck mit Mängeldaten zum Senden an den Hersteller
- es kann eine Bearbeitungsfrist gesetzt werden
- Auswahl des Lieferanten bzw. Herstellers aus den Stammdaten



## Anlagenverfügbarkeit

Es kann die Anlagenverfügbarkeit, das heißt der aktuelle Status der Maschine oder Anlage angezeigt werden:

Historie als Gantt-Diagramm

- wann war die Anlage/Maschine in einem bestimmten Zeitraum verfügbar

Historie als prozentuale Anzeige

- wann waren (un)geplante Störungen/Ausfallzeiten, Statusbericht UP/DOWN in einem bestimmten Zeitraum

Einzelhistorie

- Anzeige der Wartungsaufträge (Störung, Planung, manuelle Wartung) pro Objekt



# Leitstand

Mit dem grafischen Leitstand besteht jederzeit die Übersicht über den Terminstand, die Auftrags- und Personalsituation und die Auslastung der Ressourcen.

- Einplanung von geplanten Wartungen zu Losgrößenwechsel oder Rüstvorgängen
- Übersichtliche grafische Darstellung der Wartungsaufträge und Arbeitsgänge
- Farbliche Hervorhebung von Vorgängen mit besonderem Status (eingelastet, fertig, teilfertig, fixiert)
- Einfache Navigation durch verschiedene Ansichten
- Darstellung von wichtigen Informationen wie Lieferterminen, frühesten und spätesten Beginn- und Endzeitpunkten und Ist-Zeiten
- Automatische Berechnung und gezielte Hervorhebung aller Engpässe im Belegungsplan (Termin-, Personal- und Ressourcenengpässe)
- Automatische Erzeugung von kapazitätsgeprüften Belegungsplänen in kurzer Zeit
- Automatische Berechnung von nicht auflösbaren Engpässen
- Optionale Funktionen zur Auflösung von Engpässen
- Automatische Übernahme neuer und geänderter Daten in den Leitstand
- Zentrale Datenpflege für Ressourcen, Kalender und Mitarbeiter
- Einfache, schnelle und dennoch flexible Modellierung des Personalbedarfs aller Arbeitsgänge und Ressourcen
- Mehrere Personalbedarfe mit unterschiedlichen Qualifikationen möglich
- Möglichkeit der vollautomatischen Personaleinsatzplanung für den gesamten Belegungsplan
- Integration der automatisierten Personaleinsatzplanung

